

F&B-HYGIA



Grundfos pone ahora a disposición de los sectores alimentarios bombas sanitarias de gran robustez con las que cumplir los estrictos requisitos higiénicos existentes. La gama F&B-HYGIA® se compone de bombas centrífugas de una sola etapa con aspiración axial diseñadas específicamente para los sectores alimentario y de elaboración de bebidas (de ahí que aparezcan las iniciales "F&B" en su nombre, en referencia a los términos ingleses "food" (alimentos) y "beverages" (bebidas)).

Estas unidades compactas son extraordinariamente flexibles, lo que permite que un gran número de sectores puedan aprovechar las ventajas que ofrecen.

Las bombas de la gama F&B-HYGIA® están fabricadas en acero inoxidable AISI 316 y su diseño compacto las convierte en equipos de enorme movilidad y fáciles de acoplar a cualquier sistema. Una de las características de diseño que contribuye a que presenten un tamaño compacto es su eje de acoplamiento rápido. Esto también facilita la realización de las operaciones de servicio.

- Trasiego de líquidos en fábricas de cerveza y centrales lecheras.
- Mezcla y elaboración de bebidas no alcohólicas. Plantas de procesamiento de alimentos.
- Soluciones de sirope y azúcar.
- Procesamiento de aceite de fritura y sangre.
- Bombeo de bebidas de frutas y levadura.
- Procesamiento de alimentos.
- Bombeo de trasiego y circulación en sistemas de tratamiento de agua y de la industria textil.
- Permiten realizar prácticamente cualquier tipo de bombeo de trasiego, circulación y proceso.



Características y ventajas

- Aptas para CIP y SIP (DIN EN 12462).
- Materiales: Acero inoxidable DIN 1.4404/1.4435 (AISI 316 L) laminado y conformado mediante un proceso de embutición profunda con la superficie electropulida.
- Manipulación suave de líquidos, lo que permite utilizarlas con líquidos especialmente sensibles (por ejemplo, zumo de frutas).
- Sistemas hidráulicos optimizados que ofrecen una elevada eficiencia y un bajo consumo energético.
- Diversos tipos de motores, incluidos los motores a prueba de explosión homologados para su uso en atmósferas potencialmente explosivas (ATEX).
- Bombas encamisadas, cuyo diseño resulta especialmente útil en fábricas de cerveza y centrales lecheras.
- Conexiones de tubería de diversos tipos y tamaños.
- Diseño robusto que permite su uso en aplicaciones exigentes.
- Fácil servicio y mantenimiento y reducción de las paradas debidas a averías.
- Versiones en carro disponibles.
- Motor de clase EFF1.
- Concepto de diseño modular.

