

## RainJet



Los hidroeyectores RainJet poseen un diseño destinado específicamente a la limpieza automática de depósitos de almacenamiento temporal de aguas pluviales o residuales, de forma que se eviten los problemas de olores y se consiga mantener la capacidad de almacenamiento.

Los hidroeyectores RainJet realizan un lavado del depósito hasta que este queda completamente vacío y todo su contenido se ha bombeado hasta el sistema de alcantarillado. Utiliza el agua almacenada en el propio depósito, por lo que no resulta necesario disponer de una fuente externa de agua dulce.

Dentro de la gama RainJet existen eyectores de tipo agua-agua (WW) o agua-aire (WA):

- El eyector RainJet de tipo WW ofrece un caudal mayor, lo que permite utilizarlo para limpiar depósitos de gran anchura.
- El eyector RainJet de tipo WA posee un chorro de mayor alcance que sale mezclado con aire.

Los hidroeyectores RainJet están fabricados íntegramente en acero inoxidable AISI 304/DIN 1.4301 o AISI 316/DIN 1.4401 y se acoplan a una bomba para aguas residuales de la gama SE o S.

### Usos

Independientemente del tamaño y la distribución de la instalación, el uso de una solución de diseño personalizada que incluya uno o varios hidroeyectores RainJet permite limpiar

los depósitos acumuladores, de homogeneización o de aguas pluviales utilizados para almacenar el exceso de agua con el fin de evitar los riesgos siguientes:

- Inundación o contaminación de las aguas receptoras si se desborda la capacidad del sistema de alcantarillado.
- Daños en los procesos biológicos de la planta WWTP si se recibe un afluente de agua de proceso industrial sin tratar.
- Alteración de los procesos de depuración de la planta WWTP debido a una sobrecarga hidráulica.

### **Características y ventajas**

- Existen eyectores de tipo agua-agua o agua-aire.
- Los eyectores RainJet de tipo WA disponen de una segunda etapa que les aporta un empuje adicional.
- Fabricados íntegramente en acero inoxidable, lo que les aporta resistencia.
- Disponibles junto con bombas convencionales con motores de muchos tamaños.
- Se acoplan a bombas sumergibles para aguas residuales de la gama SE o S, que poseen una gran robustez.
- Se adaptan a depósitos de distintos tamaños, profundidades y geometrías.
- Permiten dar respuesta a las necesidades de mezcla y limpieza existentes utilizando una sola unidad.
- Paso libre de grandes dimensiones, lo que evita su obstrucción.
- Conexiones fijas o mediante autoacoplamiento que se adaptan a todo tipo de instalaciones.
- Las bombas con autoacoplamiento facilitan y flexibilizan el mantenimiento.

